



BIURO PROJEKTOWE PRODOMAR

PRODOMAR inż. Mariusz Smreczyński
Ul. Armii Krajowej 30
59-800 Lubań
REGON: 020119961
NIP: 613-136-34-10

tel.: 0048/75/649 51 92
tel./fax.: 0048/75/649 51 93
tel. kom.: +48 / 512 334 619
tel. kom.: +48 / 699 970 868
e-mail: prodomar@op.pl

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW

ZESTAWIENIE PODSTAWOWYCH MATERIAŁÓW INSTALACYJNYCH HYDROFORNI I SIECI WODOCIĄGOWEJ Lubań, hydrofornia – Aleja Kombatantów

Charakterystykę materiałów czytać razem z opisem technicznym i rysunkami
Wytyczne techniczne ogólne i podstawowe w stosunku do materiałów podano w opisie technicznym

LP	OZNA- CZENIE	ARTYKUŁ	TYP, PRODUCENT/ DOSTAWCA	SPECYFIKACJA	J.M.	ILOŚĆ
-1-	-2-	-3-	-4-	-5-	-6-	-7-
1	dz160 PE100	Rura wodociągowa	Ø160x9,5, PE100, KACZMAREK MALEWO	– rura Ø160x9,5, polietylen PEHD PE100, SDR17, PN10, wodociągowa, do wody pitnej; typ np.: PEHD PE100, SDR17, PN10, KACZMAREK MALEWO lub równoważny;	mb.	7,00
2	WW	2 Łącznik 3 Trójnik 4 Zasuwa odcinająca 5 Kołnierz 6 Tuleja kołnierzowa 8 Element betonowy	AVK typ F5, 02/60-003	– łącznik dn250, żeliwo epoksydowane, rurowo-kołnierzowy, łączenie stal-żeliwo, zabezpieczenie przed przesunięciem, – trójnik redukcyjny 90° dn250x150x250, żeliwo epoksydowane obustronnie, kołnierzowy, typ T, – zasufa odcinająca dn160, żeliwo sferoidalne epoksydowane obustronnie (korpus, pokrywa, kołnierze), klinowa, prosta, długa, pełnoprzelotowa, miękkouszczelniona, kołnierzowa, klin gumowy (żeliwo sferoidalne nawulkanizowane), trzpień (wrzeciono): stal nierdzewna, uszczelki: elastomer, śruby: stal chroniona przed korozją, – przedłużenie wrzeciona (trzpienia) do zasuw z obudową teleskopową, obudowa: polietylen PE, wrzeciono (trzpień): stal nierdzewna, łeb do klucza (czop) i nasadka: żeliwo sferoidalne, długość dostosowana do głębokości posadowienia zasuw, – skrzynka uliczna do zasuw D400, żeliwo szare bitumizowane lub epoksydowane, czarna, okrągła, średnica nie mniej niż Ø100, regulacja wysokości i kąta pokrywy, śruba mocująca - stal nierdzewna, – betonowy pierścień odciążający pod skrzynkę uliczną, – kołnierz Ø160/150, stal galwanizowana, – tuleja kołnierzowa Ø160/150, PE100, SDR17, PN10, L=172mm, – betonowy blok podporowy, – śruby, nakrętki i podkładki: stal nierdzewna;	szt. kpl	2 1 1
3	Zs1	2 Tuleja kołnierzowa 3 Kołnierz 4 Zasuwa odcinająca 5 Element betonowy	AVK typ F5, 02/60-003	– tuleja kołnierzowa Ø160/150, PE100, SDR17, PN10, L=172mm, – kołnierz Ø160/150, stal galwanizowana, – zasufa odcinająca dn160, żeliwo sferoidalne epoksydowane obustronnie (korpus, pokrywa, kołnierze), klinowa, prosta, długa, pełnoprzelotowa, miękkouszczelniona, kołnierzowa, klin gumowy (żeliwo sferoidalne nawulkanizowane), trzpień (wrzeciono): stal nierdzewna, uszczelki: elastomer, śruby: stal chroniona przed korozją, – przedłużenie wrzeciona (trzpienia) do zasuw z obudową teleskopową, obudowa: polietylen PE, wrzeciono (trzpień): stal nierdzewna, łeb do klucza (czop) i nasadka: żeliwo sferoidalne, długość dostosowana do głębokości posadowienia zasuw, – skrzynka uliczna do zasuw D400, żeliwo szare bitumizowane lub epoksydowane, czarna, okrągła, średnica nie mniej niż Ø100, regulacja wysokości i kąta pokrywy, śruba mocująca - stal nierdzewna, – betonowy pierścień odciążający pod skrzynkę uliczną, – betonowy blok podporowy, – śruby, nakrętki i podkładki: stal nierdzewna;	szt. kpl	2 2 1
4	ZH - HYDROF ORNI A	1 Zestaw hydroforowy 2 Naczynie przeponowe 3 Zawór odcinający	HYDRO- VACUUM	– zestaw hydroforowy czteropompowy z naczyniem przeponowym, szafką elektryczno-sterującą w wykonaniu zewnętrznym, automatyka, – wymagania podano w opisie technicznym, szczegóły w karcie technicznej zestawu hydroforowego w części obliczeniowo-technicznej, – naczynie przeponowe wody użytkowej, pojemność 200 dm³, stal/przeponowa – zawór odcinający dn150, żeliwo sferoidalne epoksydowane, kulowy, prosty, pełnoprzelotowy, kołnierzowy, kula ze stali nierdzewnej, chwytak prosty, stal węglowa powlekana tworzywem sztucznym, komplet kołnierzy połączeniowych, stal galwanizowana, śruby, nakrętki, podkładki, stal zabezpieczona antykorozyjnie,	kpl	1 1 1

LP	OZNA- CZENIE	ARTYKUŁ	TYP, PRODUCENT/ DOSTAWCA	SPECYFIKACJA	J.M.	ILOŚĆ
-1-	-2-	-3-	-4-	-5-	-6-	-7-
		4 Zawór odcinający		– zawór odcinający dn125, żeliwo sferoidalne epoksydowane, kulowy, prosty, pełnoprzelotowy, kołnierzowy, kula ze stali nierdzewnej, chwytak prosty, stal węglowa powlekana tworzywem sztucznym, komplet kołnierzy połączeniowych, stal galwanizowana, śruby, nakrętki, podkładki, stal zabezpieczona antykorozyjnie,	kpl	1
		5 Zawór odcinający		– zawór odcinający dn100, żeliwo sferoidalne epoksydowane, kulowy, prosty, pełnoprzelotowy, kołnierzowy, kula ze stali nierdzewnej, chwytak prosty, stal węglowa powlekana tworzywem sztucznym, komplet kołnierzy połączeniowych, stal galwanizowana, śruby, nakrętki, podkładki, stal zabezpieczona antykorozyjnie,	kpl	1
		6 Zawór odcinający		– zawór odcinający dn50, żeliwo sferoidalne epoksydowane, kulowy, prosty, pełnoprzelotowy, kołnierzowy, kula ze stali nierdzewnej, chwytak prosty, stal węglowa powlekana tworzywem sztucznym, komplet kołnierzy połączeniowych, stal galwanizowana, śruby, nakrętki, podkładki, stal zabezpieczona antykorozyjnie,	kpl	1
		OD Odpowietrzenie		– zawór odcinający dn25, żeliwo sferoidalne epoksydowane, kulowy, prosty, pełnoprzelotowy, kołnierzowy, kula ze stali nierdzewnej, chwytak prosty, stal węglowa powlekana tworzywem sztucznym, komplet kołnierzy połączeniowych, stal galwanizowana, śruby, nakrętki, podkładki, stal zabezpieczona antykorozyjnie,	kpl	1
		7 Zawór zwrotny		– zawór zwrotny dn150, żeliwo sferoidalne epoksydowane, prosty, kołnierzowy, komplet kołnierzy połączeniowych: stal galwanizowana, śruby, nakrętki, podkładki, stal zabezpieczona antykorozyjnie,	kpl	1
		8 Zawór zwrotny		– zawór zwrotny dn125, żeliwo sferoidalne epoksydowane, prosty, kołnierzowy, komplet kołnierzy połączeniowych: stal galwanizowana, śruby, nakrętki, podkładki, stal zabezpieczona antykorozyjnie,	kpl	1
		9 Zawór zwrotny		– zawór zwrotny dn100, żeliwo sferoidalne epoksydowane, prosty, kołnierzowy, komplet kołnierzy połączeniowych: stal galwanizowana, śruby, nakrętki, podkładki, stal zabezpieczona antykorozyjnie,	kpl	1
		10 Filtr siatkowy		– filtr siatkowy dn125, żeliwo sferoidalne epoksydowane, prosty skośny, kołnierzowy, możliwość czyszczenia sita bez demontażu, wkład filtra: stal nierdzewna, uszczelnienie: O-ring, komplet kołnierzy połączeniowych: stal galwanizowana, śruby, nakrętki, podkładki, stal zabezpieczona antykorozyjnie,	kpl	1
		11 Elektrozawór		– elektrozawór dn150, żeliwo sferoidalne, prosty, dwudrożny, kołnierzowy, z serwosterowanie, automatycznie zamykający przepływ w stanach awaryjnych, zasilanie niskonapięciowe, wykonanie <u>w funkcji normalnie automatycznie zamkniętej w przypadku zaniku prądu</u> z wyposażeniem w zestaw do ręcznego otwierania za pomocą dźwigni w przypadku zaniku prądu, komplet kołnierzy połączeniowych, stal galwanizowana, śruby, nakrętki, podkładki, stal zabezpieczona antykorozyjnie,	kpl	1
		12 Kompensator mieszkowy		– kompensator mieszkowy dn125, stal nierdzewna, kołnierzowy,	kpl	1
		13 Zwężka centryczna		– zwężka centryczna dn150/100, stalowa ze szwem z usuniętym wypływem wg normy PN-82/H-74200 obustronnie ocynkowana wg normy ZN-72/8640-01,	szt.	1
				– kołnierz specjalny Ø150, stal galwanizowana, do rur stalowych, zabezpieczenie przed przesunięciem,	szt.	1
				– kołnierz specjalny Ø100, stal galwanizowana, do rur stalowych, zabezpieczenie przed przesunięciem,	szt.	1
		14 Zwężka centryczna		– zwężka centryczna dn150/125, stalowa ze szwem z usuniętym wypływem wg normy PN-82/H-74200 obustronnie ocynkowana wg normy ZN-72/8640-01,	szt.	1
				– kołnierz specjalny Ø150, stal galwanizowana, do rur stalowych, zabezpieczenie przed przesunięciem,	szt.	1
				– kołnierz specjalny Ø125, stal galwanizowana, do rur stalowych, zabezpieczenie przed przesunięciem,	szt.	1

LP	OZNA-CZENIE	ARTYKUŁ	TYP, PRODUCENT/ DOSTAWCA	SPECYFIKACJA	J.M.	IŁOŚĆ
-1-	-2-	-3-	-4-	-5-	-6-	-7-
		15.1 Tuleja kołnierzowa 15.2 Kołnierz 15.3		<ul style="list-style-type: none"> tuleja kołnierzowa Ø160/150, PE100, SDR17, PN10, L=172mm, kołnierz Ø160/150, stal galwanizowana, kołnierz specjalny Ø150, stal galwanizowana, do rur stalowych, zabezpieczenie przed przesunięciem, mufa elektrooporowa dz160, PE100, SDR17, PN10, połączenie zgrzewane elektrooporowo 	szt.	2
		16 Mufa		<ul style="list-style-type: none"> trójnik równoprzelotowy 90° dn150x150x150, stalowa ze szwem z usuniętym wypływem wg normy PN-82/H-74200 obustronnie ocynkowana wg normy ZN-72/8640-01 lub żeliwo epoksydowane obustronnie, kołnierzowy, typ T, 	szt.	2
		17 Trójnik		<ul style="list-style-type: none"> kołnierz specjalny Ø150, stal galwanizowana, do rur stalowych, zabezpieczenie przed przesunięciem, betonowe bloki podporowe, 	szt.	1
		18 Elementy betonowe		<ul style="list-style-type: none"> pompa odwadniająca – dostawa w ramach zestawu hydroforowego (1), 	szt.	1
		19 Pompa odwadniająca		<ul style="list-style-type: none"> zawór zwrotny dn50, mosiądz niklowany na powierzchniach nie mających styczność z wodą pitną, połączenie gwintowane lub kołnierzowe (dopuszcza się zawór międzykołnierzowy) 	szt.	1
		20 Zawór zwrotny		<ul style="list-style-type: none"> rura dn150, stalowa ze szwem z usuniętym wypływem wg normy PN-82/H-74200 obustronnie ocynkowana wg normy ZN-72/8640-01, 	mb	10
		dn150 Rura stalowa		<ul style="list-style-type: none"> rura dn125, stalowa ze szwem z usuniętym wypływem wg normy PN-82/H-74200 obustronnie ocynkowana wg normy ZN-72/8640-01, 	mb	6
		dn125 Rura stalowa		<ul style="list-style-type: none"> rura dn100, stalowa ze szwem z usuniętym wypływem wg normy PN-82/H-74200 obustronnie ocynkowana wg normy ZN-72/8640-01, 	mb	5
		dn100 Rura stalowa		<ul style="list-style-type: none"> rura dn50, stalowa ze szwem z usuniętym wypływem wg normy PN-82/H-74200 obustronnie ocynkowana wg normy ZN-72/8640-01, 	mb	4
		dn50 Rura stalowa		<ul style="list-style-type: none"> przewód wodociagowy PE100, 	mb	6
		dz50 Rura PE100		<p>- pozostałe kształtki i kołnierze do rur zamawiać oddzielnie w zależności od ostatecznie ustalonego układu orurowania</p>		
				<ul style="list-style-type: none"> śruby, nakrętki i podkładki: stal nierdzewna, 	kpl	1
5	KH	Komora hydroforowa		<ul style="list-style-type: none"> komora betonowa zbrojona prefabrykowana 6000x2500x(wys.)2500mm (wymiary wewnętrzne), właz B125 Ø600 (2 szt.), właz montażowy B125 Ø800 (1 szt.), wys. komory Hskc=3,2m; minimalne wyposażenie komory: grzejnik elektryczny, osuszacz powietrza elektryczny, oświetlenie wewnętrzne, studnia odwadniająca, pompa odwadniająca z zaworem zwrotnym dn50 i przewodem wyrzutowym dz50PE, wentylator mechaniczny, wywiew i nawiew grawitacyjny, stopnie złazowe (urządzenia elektryczne podłączone i sterowane przez automatykę zestawu hydroforowego), Typ 1; <p>wyposażenie i parametry komory zgodnie z opisem technicznym i rysunkiem nr 8/TW/S według podanego typu komory:</p>	kpl	1

Długości rur podano jako długości brutto

Długość brutto - liczona wraz z długością kształtek i armatury wynikająca z długości bieżącej użytkowej obiektu liniowego do wbudowania

Długość netto – liczona bez długości kształtek i armatury

Bloki oporowe, pierścienie betonowe i żelbetowe dobierać zgodnie z dokumentacją projektową. Długości przedłużeń wrzeciona (trzcienia) i obudowy teleskopowej ostatecznie zweryfikować w trakcie prac.

Hskc – wysokość komory całkowita liczona od rzednei wjazdu do dna (posadzki) komory

Jeśli przy poszczególnych pozycjach nie podano inaczej przewody, armatura i urządzenia przystosowane co najmniej do pracy w temperaturze medium 0-20°C przy maksymalnym ciśnieniu roboczym co najmniej 1,00 MPa (PN10).

ZASADY RÓWNOWAŻNOŚCI PRODUKTÓW SIECI WODOCIAGOWEJ

Kolumna nr 5 stanowi opis warunków równoważności który, wraz z wytycznymi zawartymi w opisie technicznym i na rysunkach, określa minimalne wymagania stawiane produktom w opracowaniu i produktom równoważnym.

Wszystkie użyte typy i nazwy produktów należy traktować tylko i wyłącznie jako definiujące minimalne wymagania dla danego produktu. Dopuszcza się stosowanie produktów podanych w zestawieniu materiałów jako definiujących wymagania lub produktów równoważnych.

Podstawowe cechy charakteryzujące produkt instalacyjny równoważny to:

- przeznaczenie do przewodzenia mediów dla którego jest zaprojektowany,
- przeznaczenie do pracy w środowisku wewnętrznym i zewnętrznym w którym jest zaprojektowany,
- rodzaj materiału.

- sposób łączenia,
- wymagane ciśnienie (PN) w odniesieniu do maksymalnej wymaganej temperatury przewodzonego medium i szereg wymiarowy SDR,
- wymagana maksymalna ciągła i chwilowa temperatura pracy przewodzonego medium.